水冷板检测提高速度的说明

|  |  |
| --- | --- |
| 单通道 | 多通道 |
| 一.常规设备的速度1100\*800的水冷板平均速度：300mm/秒，步距0.5mm检测1100单行需要4秒行走800mm，需要扫描1600行共用4\*1600=6400秒=107分钟 | 1. 双通道：根据水冷板上盖板厚度不同，检测效率为单通道的2倍
2. 3通道、4通道或更多通道，效率不一定能比单或双通道再提高，主要原因和上盖板厚度有关。越厚越有提高的可能性。
3. 根据上盖板厚度设计设备的通道数
* 越薄越没必要使用多通道。
* 对于小于3mm的上盖板使用单通道已经很快了，一般不使用多通道；
* 大于3mm可以使用两通道，大于20mm可以考虑3或4通道。
 |
| 二.如果采用高速的磁悬浮电机1100\*800的水冷板平均速度：500mm/秒，步距0.5mm检测1100单行需要2.5秒行走800mm，需要扫描1600行共用2.5\*1600=4000秒=67分钟 |

* 通常提供单通道为主
* 根据要求提供多通道